FARDELEUSE
AUTOMATIQUE
ZB-2 + Tunnel

Machine automatique pour fardeler le produits de façon perpendiculaire (bouteilles, vases, boites, cannettes, flacons, trousses etc...). grâce à un convoyeur le produit transporté, la barre de soudure déscente et soude le fardeau grâce aux capteurs, le film est coupé par une lame froide et transporté vers le tunnel de rétraction.
Emballage du produit avec ou sans plateau inférieur.

SIEMENS Schneider Electric OMRON

1 ANNEE GARANTIE

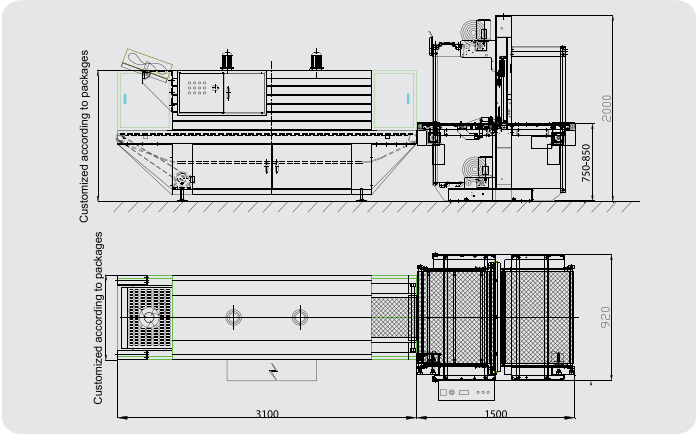
www.innovexalgerie.com

INNOVEX® Machine

Caractéristiques techniques :

Soudeuse ZB-2

Alimentation	3P 380V 50Hz 3KW
Hauteur de la table	750 – 850mm (Réglable)
Dimensions d'emballage	Long600mm x Larg400mm x Haut500mm
Vitesse du convoyeur	0 – 23 m/min
Vitesse d'emballage	15 – 20 pcs/min
Pression d'air	6 Bars
Durée de soudure	<1.5 secondes/cycle



- Détection automatique de la longueur du fardeau emballé.
- Barre de soudure à resistance avec une lame froide pour une finition optimale.
- Déroulement motorisé des bobines.
- Résistances tubulaires moulées d'une durée de vie accrue.
- Descente pneumatique de barre de soudure.

Composants ISO :
En standard les composants utilisés sont de marque :
Capteurs: SICK
Roulement et guides : NSK
Pneumatique : AIRTAC
Automate: SIEMENS
Boutons : SCHNEIDER, SIEMENS APT
Relais, Thermoregulateurs : OMRON

Tunnel ZJ-2

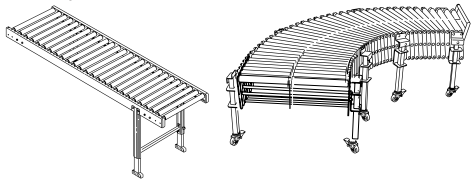
Vitesse du tapis convoyeur	0-18 m / min
Température	0°C – 400 °C
Taille de la chambre du four	Lo2000mm × La750mm × H450mm
Dimensions de la machine	Lon3m × Larg1.15m × Haut1.4m
Poids de la machine	1200 kg

Consommable

Film rétractable PVC, PP, PE..

Option

Convoyeur extensible ou fixe



Innovex machine
24 GP Sidi M'hamed babezzouar, Alger. Algerie
Tel: +213 560 05 05 24
E-mail: info@innovexalgerie.com
Fax: +213 23 81 87 15
www.innovexalgerie.com