



TUNNEL

DE RÉTRACTION AVEC REFROIDISSEUR

BSE-5040A

Le tunnel de rétraction doté d'un système de refroidissement peut être combiné aux soudeuses, qui permet de constituer une ligne de conditionnement. Le four produit des emballages parfait de tout types de produits grâce à une application précise et pilotable de chaleur.

1 ANNEE
GARANTIE



www.innovexalgerie.com

INNOVEX[®]
Machine

Caractéristiques techniques

Alimentation	3P 380-460V 50-60Hz 21KW
Hauteur de la table	800mm
Dimensions de l'entrée du tunnel	1500 x 500 x 460mm
Longueur du tunnel	1800mm
Vitesse du convoyeur	0-10 mètres/m
Capacité du convoyeur	30kg/m
Poids de la machine	300kg
Dimensions de la machine	Lo 2500 x La 820 x H 1680mm

- Flux d'aire à 360° avec deux ventilateur pour améliorer le rétrécissement du film.
- Système de refroidissement composé de deux ventilateurs puissants.
- Contrôle numérique et réglable de la température pour tout types de films.
- Tunnel entièrement isolant pour éviter les fuites de chaleur à l'extérieur.
- Vitesse réglable du tapis transporteur par un variateur de fréquence (Schneider).
- Pieds et roulettes pour mobilité, stabilité et sécurité de la machine.
- Tapis convoyeur en mailles métallique.

Consommable



Film rétractable
POF, PVC, PE, PP...

Option

Convoyeur extensible ou fixe



Tableau de fonctionnement facile à utiliser.



4 moteur puissant avec une charge plus importante, capacité et livraison plus fluides.



Tapis transporteuse à mailles, transmet les produits de manière plus fluide, assurant ainsi les produits à emballer sont mieux et plus stables, ce qui améliore considérablement l'efficacité du travail.



Système de refroidissement composé de 02 ventilateurs puissants

