

TUNNEL

DE RÉTRACTION AVEC REFROIDISSEUR

BS 6050L

Tunnel de rétraction avec système de refroidissement peut être combiné au soudeuse, ce qui permet de constituer une ligne de conditionnement par film thermorétractable. Grâce à une application précise et pilotable de la chaleur, le four produit des emballages fiables et ménageant tout particulièrement les produits.

Dimensions de l'entrée du tunnel: 60x50Cm.



1 ANNEE
GARANTIE



www.innovexalgerie.com

INNOVEX[®]
Machine

Caractéristiques techniques

Alimentation	3P 380V 50Hz 26KW
Dimensions du tunnel	600 x 500mm
Hauteur du convoyeur	850 ± 50mm
Vitesse du convoyeur	0 - 12 m/min
Température	0-200C°
Dimensions de la machine	Lo 4000 x La 900x H1800mm
Poids de la machine	430 kg

- Flux d'air à 360° par deux ventilateurs pour améliorer le rétrécissement du film.
- Système de refroidissement composé de six (06) ventilateurs turbines puissants.
- Tapis convoyeur à mailles en téflon PTFE résistant à la chaleur.
- Armoire électrique et tableau de commande hors de la zone de chauffe.
- Vitesse variable du convoyeur par un variateur de fréquence.
- Contrôle numérique et réglable de la température pour tout types de films.
- Tunnel entièrement isolant pour éviter les fuites de chaleur à l'extérieur.
- Pieds et roulettes pour mobilité, stabilité et sécurité de la machine.



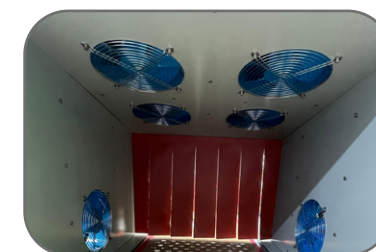
Tableau de fonctionnement facile à utiliser.



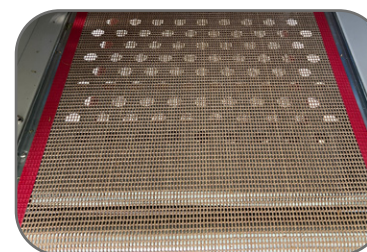
Vitesse variable du convoyeur par un variateur de fréquence.



Les ventilateurs tournent le flux d'air à 360°. L'intérieur du tunnel entièrement en inox.



Système de refroidissement composé de 06 ventilateurs puissants.



Tapis transporteur à maille en téflon PTFE résistant à la chaleur.



La machine est montée sur des pieds pour qui fixent la machine et des roues faciliter son déplacement.

Consommable



Film rétractable
POF, PVC, PE...

Option

Convoyeur extensible ou fixe

