

Gerbeur/transpalette électrique

PS20D

DEUX FONCTIONS

2000Kgs / 4000mm



1 ANNEE
GARANTIE



Gerbeur électrique PS 20D

MÂT À DEUX ÉTAGES

Identification	1.2	Modèle		PS 20D
	1.3	Traction		Batterie
	1.4	Type d'opérateur		Piéton
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q (tonne)	2
	1.6	Distance du centre de gravité	C (mm)	600
	1.8	Distance du talon des fourches à l'axe des roues	X (mm)	770
	1.9	Empattement	Y (mm)	1494
Poids	2.1	Poids en ordre de marche, batterie incluse	kg	1345
	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roue stabilisatrices/roues bras-support	kg	1115/2230
	2.3	Charge par essieu, mât rétracté sans charge, roue motrice/roues de bras-support	kg	995/350
Roues	3.1	Roue motrice/roue de bras-support		Polyuréthane (PU)
	3.2	Dimension de roue avant	Ø x w (mm)	Ø 230x75
	3.3	Dimension de roue arrière	Ø x w (mm)	Ø 80x70
	3.4	Roues supplémentaires (dimensions)	Ø x w (mm)	Ø 124x60
	3.5	Roues, nombre avant/arrière (x = roues motrices)		1x+2/4
	3.6	Empattement roues bras-support	b10 (mm)	570
	3.7	Largeur de voie, arrière	b11 (mm)	395/505
Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	h1 (mm)	2577
	4.3	Levée libre	h2 (mm)	150
	4.4	Course d'élévation	h3 (mm)	3915
	4.5	Hauteur, mât déployé	h4 (mm)	4547
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite, mini/maxi	h14 (mm)	945/1370
	4.15	Hauteur, fourche abaissée	h13 (mm)	88
	4.19	Longueur hors tout, plate-forme relevée/abaissée	l1 (mm)	2055
	4.20	Longueur jusqu'à l'avant des fourches, plate-forme relevée/abaissée	l2 (mm)	905
	4.21	Largeur hors tout	b1 (mm)	795
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	60/80/1150
	4.25	Largeur entre fourches	b5 (mm)	575/685
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m2 (mm)	28
	4.33	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur	Ast (mm)	2523
4.34	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur	Ast (mm)	2486	
4.35	Rayon de giration, plate-forme relevée/abaissée	Wa (mm)	1680	
Données de performance	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge	km/h	6.0/6.0
	5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	m/s	0.15/0.22
	5.3	Vitesse de descente, avec/sans charge	m/s	0.16/0.12
	5.4	Pente franchissable maxi, avec/sans charge	%	6/12
	5.10	Freinage		Electromagnétique
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur de traction (S2 60 min)	kW	1.3
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage (S3 15 %)	kW	3.0
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35 /36 A, B, C, non		B,2PzS
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K	V/Ah	24/210
	6.5	Poids de la batterie	kg	217
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI	kWh/h	2.5
	8.1	Type de commande		AC-Sped Control
	8.4	Niveau sonore aux oreilles du conducteur conforme à EN 12 053	dB(A)	<70

