

Compresseur d'air industriel

GS17E/200/320/CAR/M

À PISTON

230V / 200L

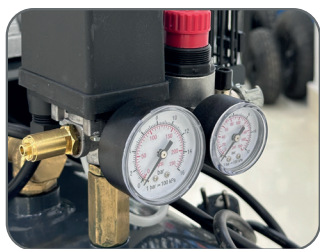
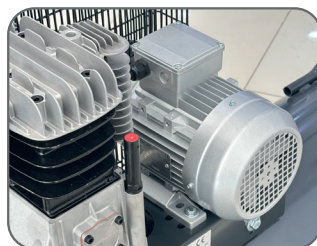
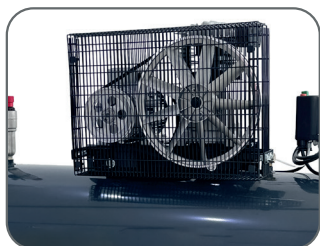


Compresseur d'air industriel

Modèle		GS12E/100/250/CAR/M
Volume du réservoir	Litres	100 L (air stocké)
Débit d'air	L/min	250 L/min
Pression maximale	Bar	8 - 10 Bar
Puissance du moteur		~2.2 kW (~3 Ch)
Vitesse du moteur	Tr / min	~1500 tr/min
Niveau sonore		2
Alimentation	V / Hz	230 V – 50 Hz (monophasé)
Poids	kg	85 kg

Le compresseur d'air GS12E/100/250/CAR/M est un équipement robuste et performant, conçu pour répondre aux exigences des environnements professionnels les plus exigeants. Son système à transmission par courroie avec protection métallique assure un fonctionnement fiable et une dissipation optimale de la chaleur, garantissant une longue durée de vie.

- Doté d'un réservoir de 100 litres, il offre une excellente autonomie, permettant une utilisation prolongée sans interruption. Son débit d'air de 250L/min et sa pression maximale de 10bars.
- Fonctionnant sur alimentation standard 230V monophasée, ce compresseur est idéal pour les ateliers et chantiers où le triphasé n'est pas disponible. Monté sur roues avec poignée de transport, il est facile à déplacer.
- Construction robuste garantit une utilisation durable, même dans des conditions intensives, tout en maintenant une performance constante et sécurisée.



Innovex manutention Siège

Ennahkla section 06 GP 50
Zone industrielle Réghaïa, Alger

Tél: 0560 05 05 24
0560 05 05 29
0560 32 53 79

E-mail: info@innovexalgerie.com

Innovex Ouest

04 Boulevard bouchikh, (Fernand ville)
Bir El Djir, Oran

0560 05 05 26
0560 05 05 27

ouest@innovexalgerie.com

INNOVEX[®]
MANUTENTION

