

Compresseur d'air industriel

CSI-100

SILENCIEUX

100L - 8Bar



Compresseur d'air industriel

Modèle		CSI100
Capacité du réservoir	Litres	100
Alimentation électrique	V/Hz	220V / 50Hz
Puissance moteur	W	750W x 3 Moteur
Pression maximale	Bar	8 bar
Débit d'air	L/min	210
Vitesse de rotation	tr/min	1480
Type de refroidissement		Refroidissement par air
Matériau du réservoir		Acier renforcé haute résistance



Le compresseur d'air industriel silencieux 100 litres est conçu pour une utilisation professionnelle et industrielle nécessitant un air comprimé stable et un faible niveau sonore.

Grâce à ses multiples têtes de compression sans huile, il garantit une production d'air propre ainsi qu'une maintenance réduite. Il est idéal pour les ateliers, laboratoires, cabinets dentaires, ainsi que pour l'alimentation des équipements pneumatiques et diverses applications techniques.

- Réservoir d'air haute capacité 100L.
- Manomètre de contrôle de pression.
- Pressostat automatique.
- Soupape de sécurité.
- Roues pour déplacement facile.

Innovex manutention Siège

Ennakhla section 06 GP 50
Zone industrielle Réghaïa, Alger

Tél: 0560 02 88 50

0560 37 87 44

E-mail: info@innovexalgerie.com

Innovex Ouest

04 Boulevard bouchikh, (Fernand ville)
Bir El Djir, Oran

0560 05 05 26

0560 05 05 27

ouest@innovexalgerie.com

INNOVEX[®]
MANUTENTION



www.innovexalgerie.com/manutention